

**INFORMACJA O WYSOKOŚCI STAWEK PODATKÓW
i OPŁAT LOKALNYCH oraz WZORY DEKLARACJI PODATKOWYCH
I NA ODPADY OBOWIĄZUJĄCYCH
NA TERENIE GMINY STARE JUCHY w 2023r.**

PODATEK OD NIERUCHOMOŚCI

- W podatku od nieruchomości **na 2023r.** obowiązują stawki wynikające z **Uchwały Nr XXXIX.250.2022** Rady Gminy Stare Juchy z dnia 9 listopada 2022r. w sprawie określenia wysokości stawek podatku od nieruchomości (**Dz. Urz. Woj. Warmińsko-Mazurskiego z dnia 16 listopada 2022r. Rocznik 2022, poz. 4962**)
-

PODATEK ROLNY

- Zgodnie z **Komunikatem Prezesa Głównego Urzędu Statystycznego z dnia 19 października 2022r.** w sprawie średniej ceny skupu żyta za okres 11 kwartałów będącej podstawą do ustalenia podatku rolnego na rok podatkowy 2023. Na podstawie art. 6 ust. 2 ustawy z dnia 15 listopada 1984r. o podatku rolnym (Dz. U. z 2020r. poz. 333) ogłasza się, że średnia cena skupu żyta za okres 11 kwartałów poprzedzających kwartał poprzedzający rok podatkowy 2023 **wyniosła 74,05 zł za 1 dt.** (**M. P. poz.995 z dnia 19 października 2022r.**).
W związku z tym cena skupu żyta do naliczania podatku rolnego na obszarze gminy w 2023r. wynosi 185,125 zł od 1 ha przeliczeniowego gruntów gospodarstw rolnych oraz 370,25 zł od 1 ha gruntów pozostałych.
-

PODATEK LEŚNY

- Zgodnie z **Komunikatem Prezesa GUS z dnia 19 października 2022r.** w sprawie średniej ceny sprzedaży drewna, obliczonej według średniej ceny drewna uzyskanej przez nadleśnictwa za pierwsze trzy kwartały 2022r. Na podstawie art.4 ust.4 ustawy z dnia 30 października 2002r. o podatku leśnym (DZ. U. z 2019r. poz. 888) ogłasza się, że średnia cena sprzedaży drewna, obliczona według średniej ceny drewna uzyskanej przez nadleśnictwa za pierwsze trzy kwartały 2022r. wyniosła **323,18 zł za 1m³.** (**M.P. poz. 996 z dnia 20 października 2022r.**).
W związku z tym stawka podatku leśnego na 2023r. wynosi 71,0996 zł za 1 ha lasu.
-

PODATEK OD ŚRODKÓW TRANSPORTOWYCH

- W podatku od środków transportowych **na 2023r.** obowiązują stawki wynikające z **Uchwały Nr X.81.2015** Rady Gminy Stare Juchy z dnia 17 listopada 2015r. w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych (**Dz. Urz. Woj. Warmińsko-Mazurskiego z dnia 23 listopada 2015r. Rocznik 2015, poz. 4212**)
-

WZORY DEKLARACJI I INFORMACJI PODATKOWYCH

- Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 30 maja 2019r. w sprawie wzorów informacji o gruntach i deklaracji na podatek rolny ([Dz.U.2019.1105 z dnia 2019.06.14](#))
 - Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 3 czerwca 2019r. w sprawie wzorów informacji o lasach i deklaracji na podatek leśny ([Dz.U.2019.1126 z dnia 2019.06.17](#))
 - Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 30 maja 2019r. w sprawie wzorów informacji o nieruchomościach i obiektach budowlanych oraz deklaracji na podatek od nieruchomości ([Dz.U.2019.1104 z dnia 2019.06.14](#))
-

OPŁATA MIEJSCOWA

- W opłacie miejscowej **na 2023r.** obowiązuje stawka wynikająca z [Uchwały Nr X.82.2015](#) Rady Gminy Stare Juchy z dnia 17 listopada 2015r. w sprawie wysokości opłaty miejscowej ([Dz. Urz. Woj. Warmińsko-Mazurskiego z dnia 23 listopada 2015r. Rocznik 2015, poz. 4213](#)) oraz [Uchwały Nr XXI.144.2016](#) Rady Gminy Stare Juchy z dnia 08 listopada 2016r. zmieniająca uchwałę Nr X.82.2015 Rady Gminy Stare Juchy z dnia 17 listopada 2015r. w sprawie wysokości opłaty miejscowej ([Dz. Urz. Woj. Warmińsko-Mazurskiego z dnia 14 listopada 2016r. Rocznik 2016, poz. 4452](#)), tj. **2,17 zł.**
-

OPŁATA TARGOWA

- W opłacie targowej **na 2023r.** obowiązują stawki wynikające z [Uchwały Nr XVI.120.2016](#) Rady Gminy Stare Juchy z dnia 23 maja 2016r. w sprawie wprowadzenia stawek opłaty targowej oraz określenia jej stawek ([Dz. Urz. Woj. Warmińsko-Mazurskiego z dnia 30 maja 2016r. Rocznik 2016, poz. 2257](#)).
-

ODPADY

- W opłatach za gospodarowanie odpadami komunalnymi w **2023r.** obowiązują stawki z [Uchwały Nr XL.256.2022](#) Rady Gminy Stare Juchy z dnia 29 listopada 2022r. w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości tej opłaty. ([Dz. Urz. Woj. Warmińsko-Mazurskiego z dnia 2 grudnia 2022r.. Rocznik 2022, poz. 5316](#))
-

WZORY DEKLARACJI NA ODPADY

- [UCHWAŁA Nr XI.66.2019](#) Rady Gminy Stare Juchy z dnia 05 listopada 2019r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na terenie Gminy Stare Juchy składanej przez właściciela nieruchomości ([Dz. Urz. Woj. Warmińsko-Mazurskiego z dnia 13 grudnia 2019r. Rocznik 2019, poz. 6158](#))